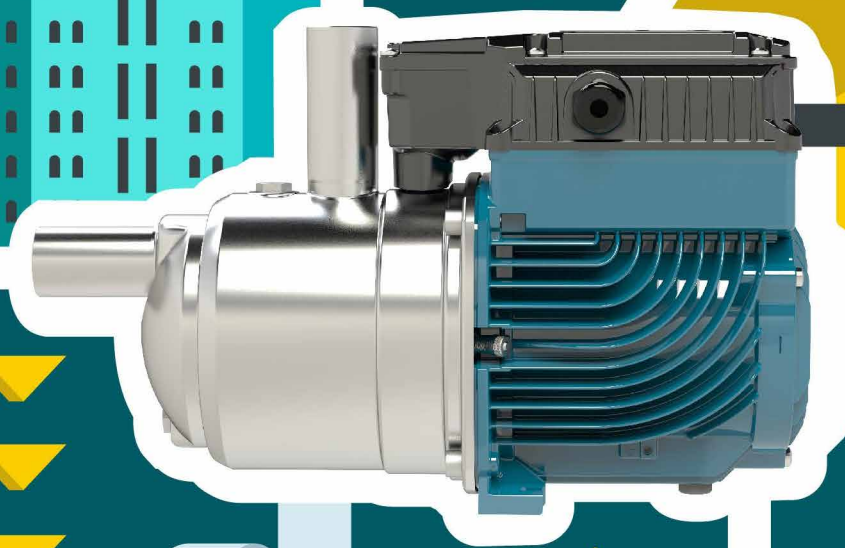


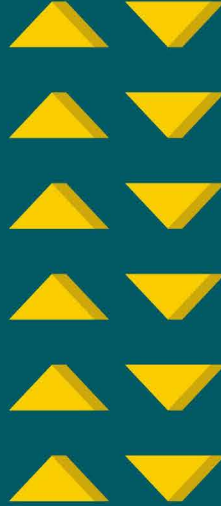
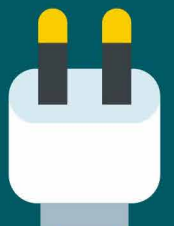
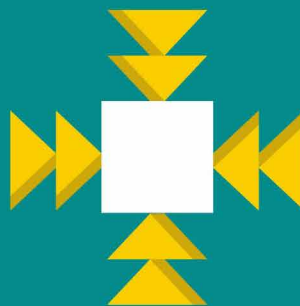
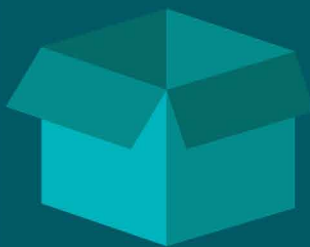
 calpeda®



think outside the box

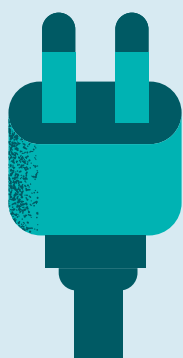
 e-idos®
products

méta



méta

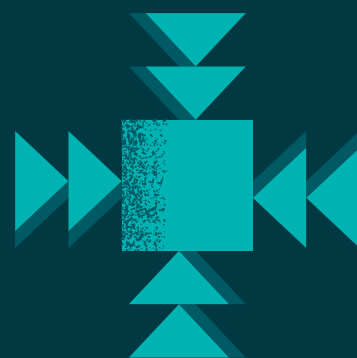
small



**PLUG AND
PLAY**



**ENERGIE
EFFIZIENZ**



**KOMPAKTES
DESIGN**



Kein Lüfter dafür leise und cool

Selbstansaugende, drehzahlgeregelte Pumpenanlage, einfach zu installieren und **Plug and Play**

Ausgestattet mit integriertem **Frequenzumrichter**, einem Drucksensor auf der Druckseite, einem integrierten Ausgleichsbehälter, einem Rückschlagventil auf der Saugseite

Mèta small ist mit einem besonders leisen, lüfterlosen Asynchronmotor ausgestattet

Energy Efficiency Index

EEI 0.42

REGELBARE DREHZAHL

ANWENDUNGEN



Häusliche
Wasser-
versorgung

Bewässerungs-
systeme



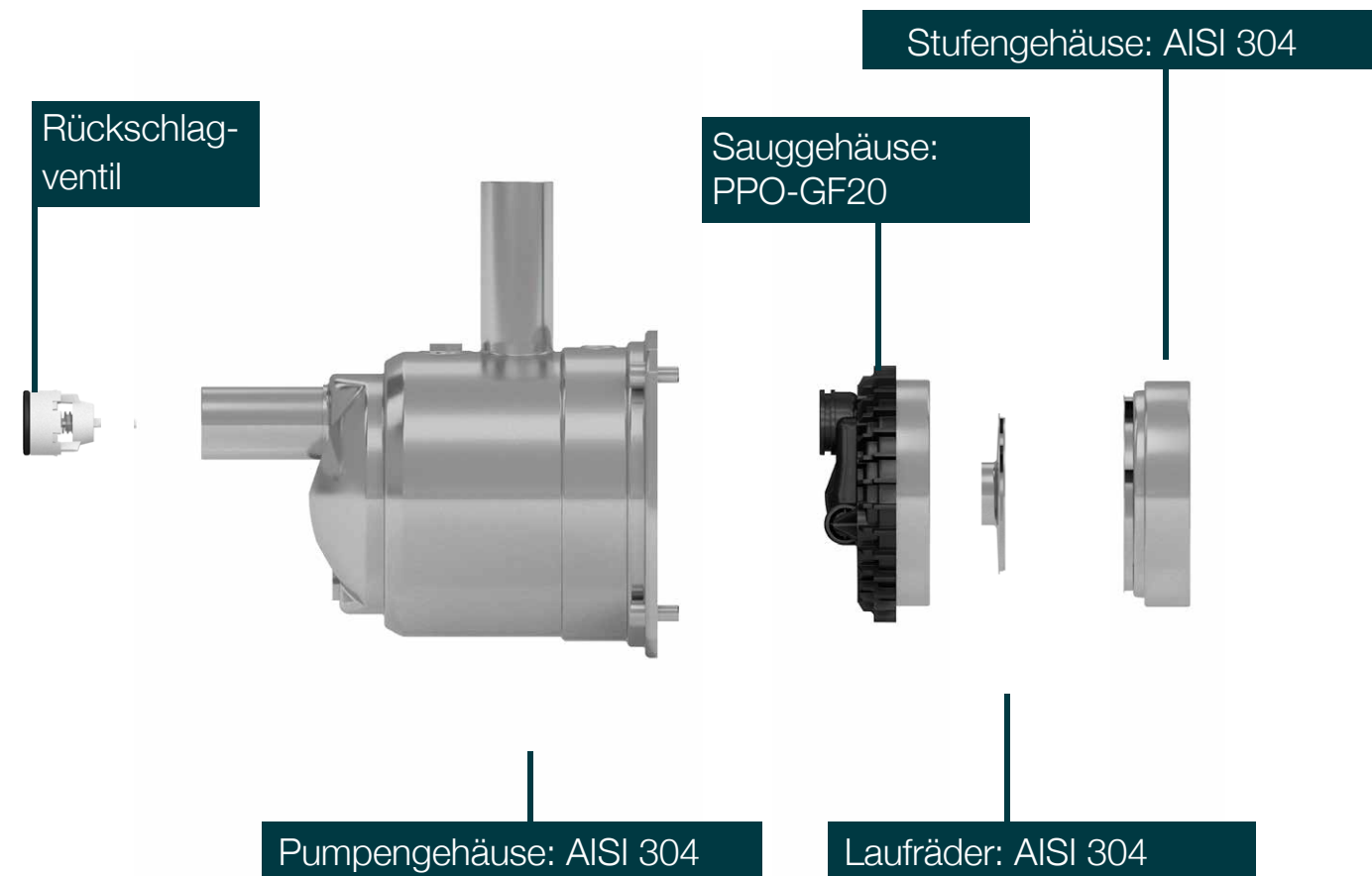
Öffentliche
Wasser-
versorgung



MERKMALE

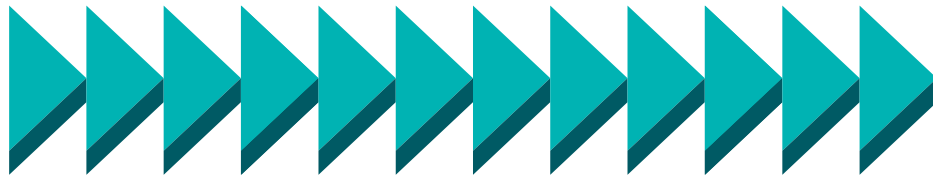
- Lüfterloses Design
- Integrierter Frequenzumrichter
- Konstanter Druck
- Integrierter Ausgleichsbehälter
- Hocheffizienter Asynchronmotor
- Bedienung über LCD-Display
- Geringere hydraulische Verluste
- Überwachung von Spannung und Motorstrom
- Überwachung des maximalen Anlaufstromes

EINFACHE INSPEKTION UND WARTUNG



Rückschlagventil auf der Saugseite

TUNG

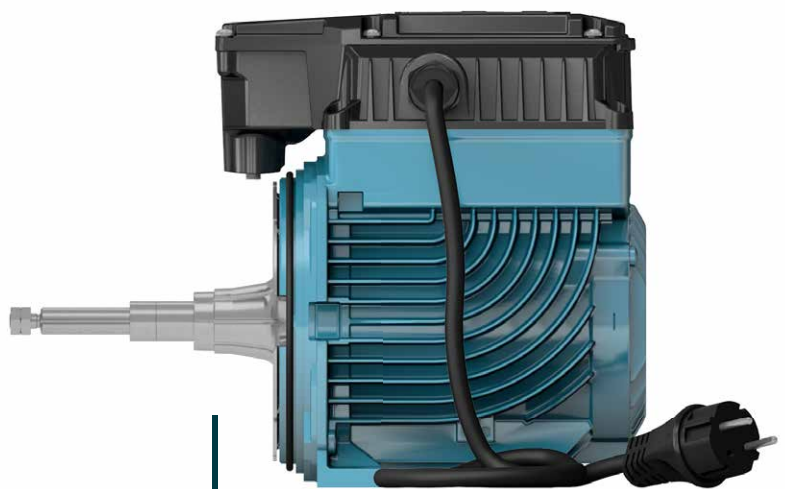


Ausgleichsbehälter:
Butylkautschuk

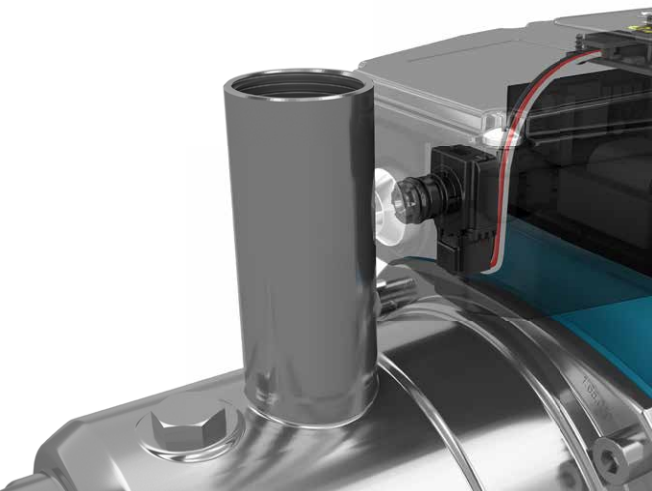


Leicht erreichbares
Behälterventil

Integrierter Frequenzumrichter



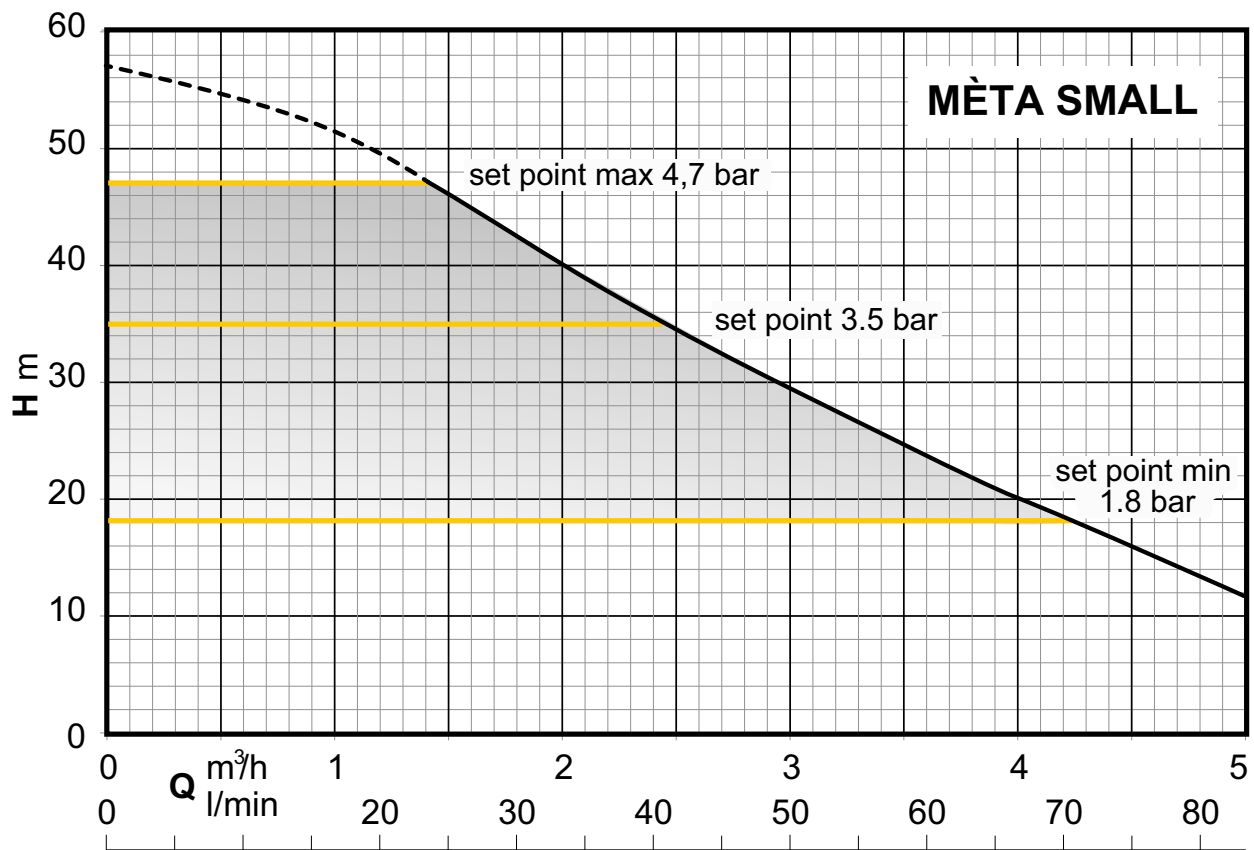
Welle:
AISI 303



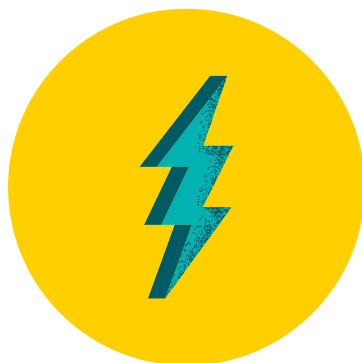
Integrierter Frequenzumrichter

- konstanter Druck
- variable Drehzahl
- energieeffizient

LEISTUNG



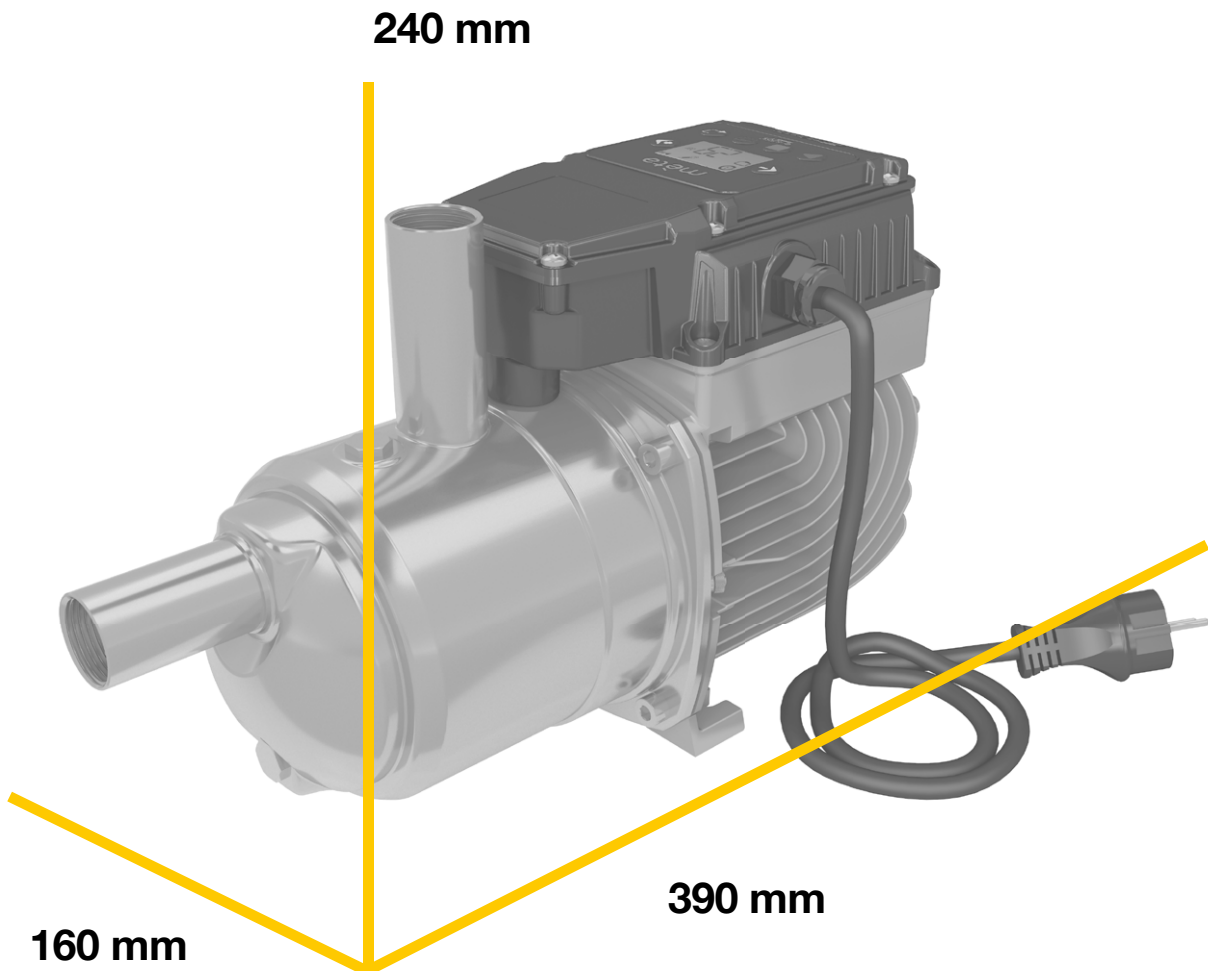
ENERGIEEFFIZIENZ



450Wh

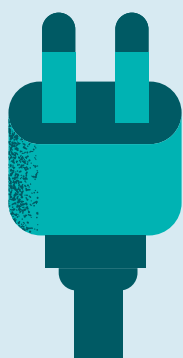
mèta ist im Vergleich zu konventionellen Pumpensystemen bis zu 450 W effizienter

ABMESSUNGEN



DIE KOMPAKTESTE

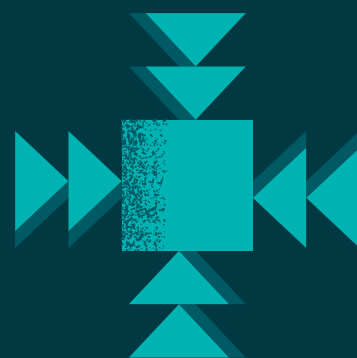
méta



**PLUG AND
PLAY**



**ENERGIE
EFFIZIENZ**



**KOMPAKTES
DESIGN**



Mehr als eine grüne Box

Selbstansaugende, drehzahlgeregelte Pumpenanlage, einfach zu installieren und **Plug and Play**

Ausgestattet mit integriertem **Frequenzumrichter**, einem Drucksensor auf der Druckseite, einem integrierten Ausgleichsbehälter, einem Rückschlagventil auf der Saugseite

Motoreffizienzklasse IE4

Energy Efficiency Index

EEI 0.55

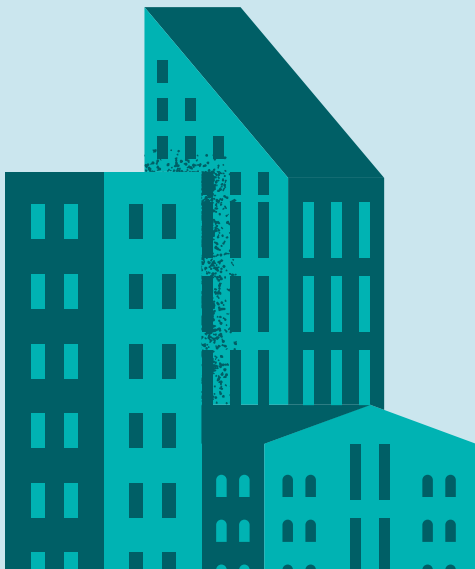
REGELBARE DREHZAHL

ANWENDUNGEN



Häusliche
Wasser-
versorgung

Bewässerungs-
systeme



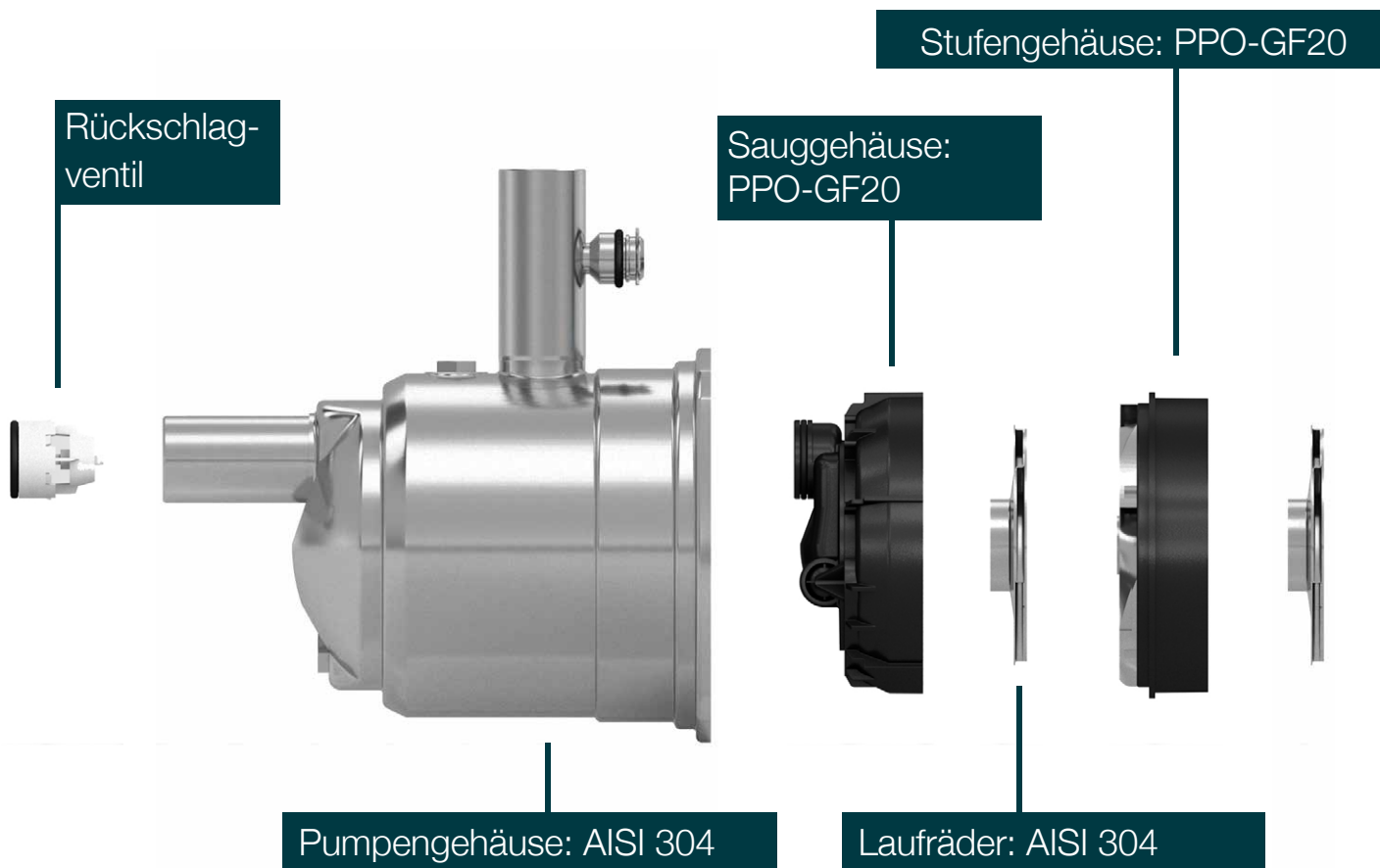
Öffentliche
Wasser-
versorgung



MERKMALE

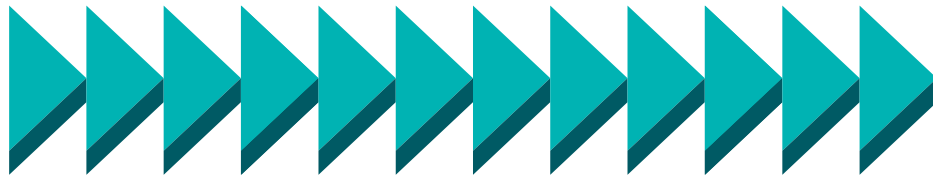
- Integrierter Frequenzumrichter
- Konstanter Druck
- Integrierter Ausgleichsbehälter
- Hocheffizienter Asynchronmotor
- Bedienung über LCD-Display
- Geringere hydraulische Verluste
- Überwachung von Spannung und Motorstrom
- Überwachung des maximalen Anlaufstromes

EINFACHE INSPEKTION UND WARTUNG



Rückschlagventil auf der Saugseite

TUNG



Integrierter Frequenzumrichter

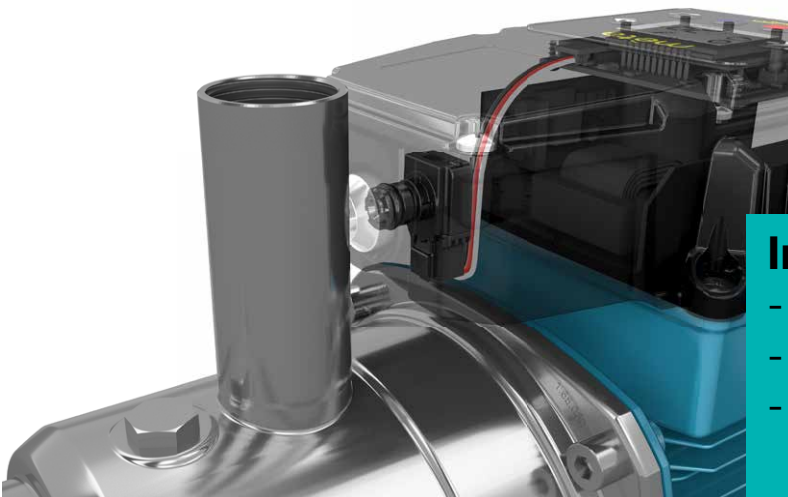
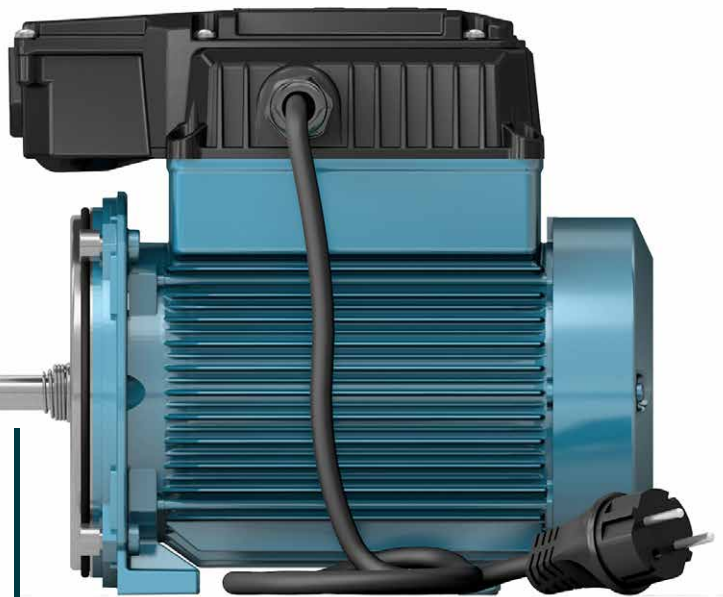
Ausgleichsbehälter:
Butylkautschuk



Leicht erreichbares
Behälterventil



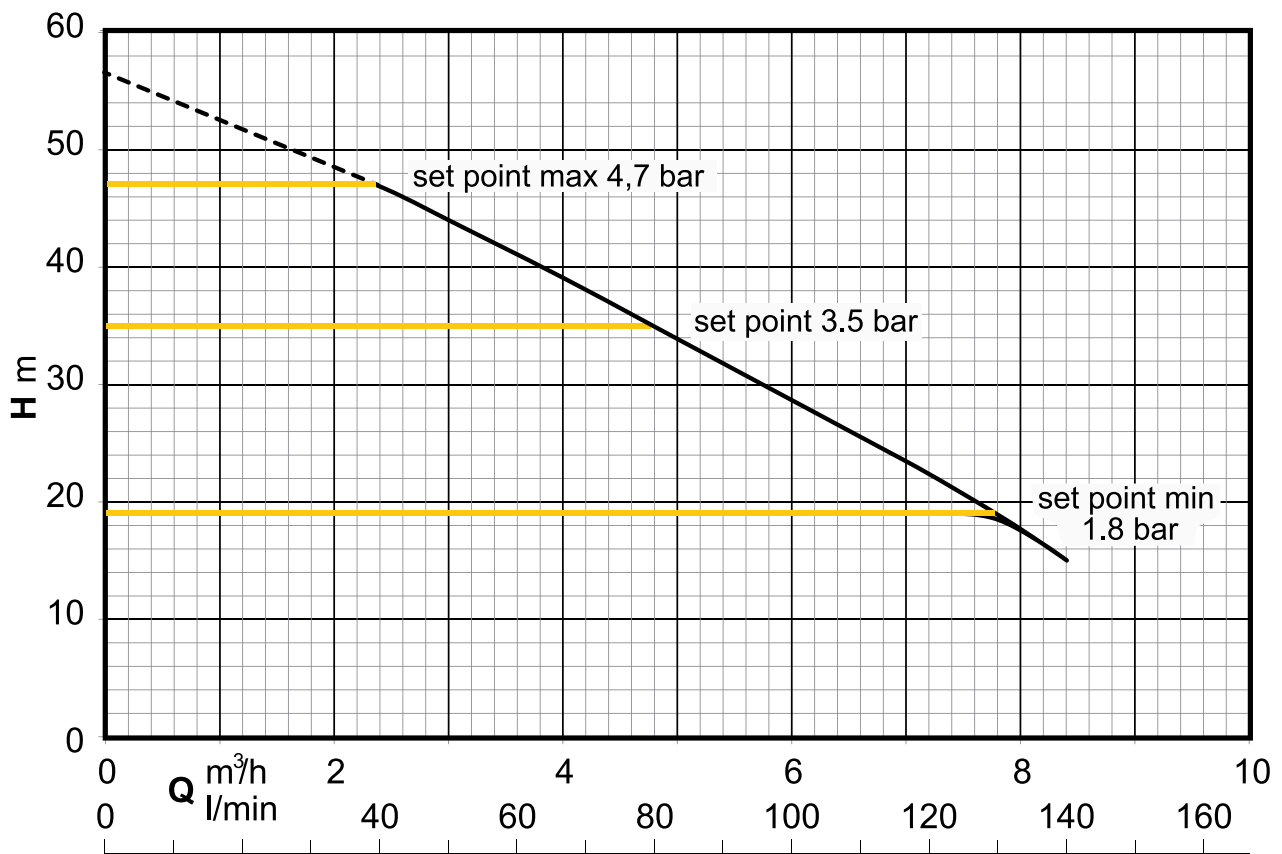
Welle:
AISI 303



Integrierter Frequenzumrichter

- konstanter Druck
- variable Drehzahl
- energieeffizient

LEISTUNG



ENERGIEEFFIZIENZ

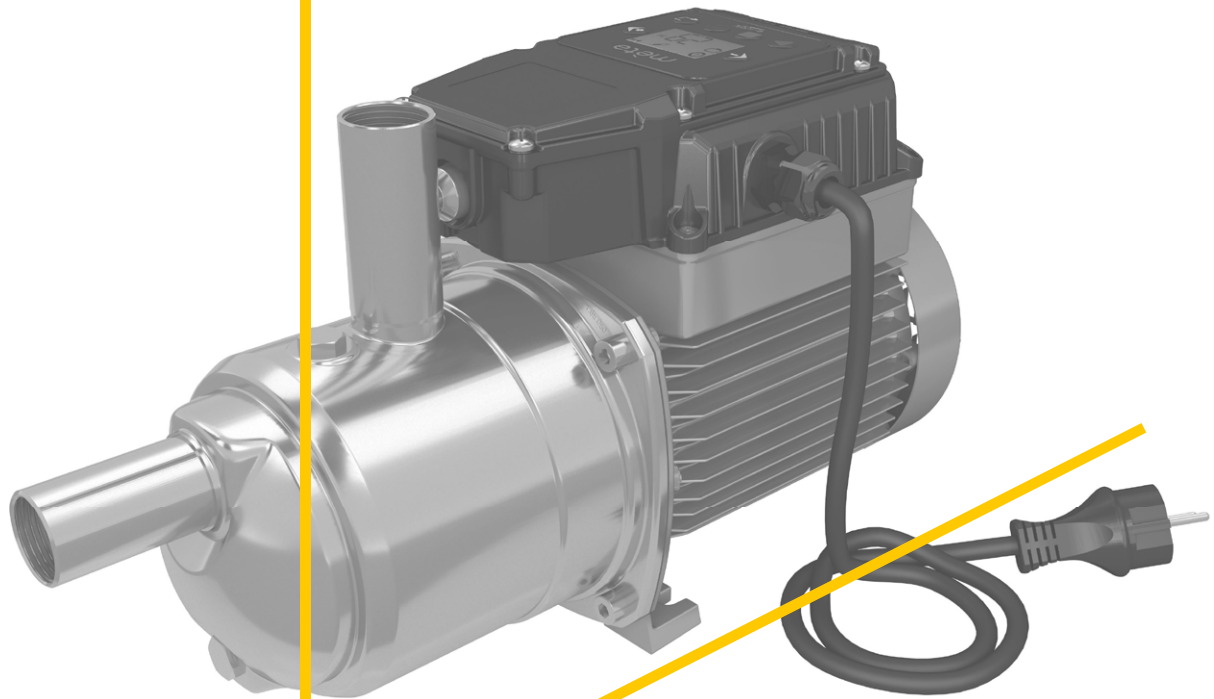


300Wh

mèta ist im Vergleich zu konventionellen Pumpensystemen bis zu 300 W effizienter

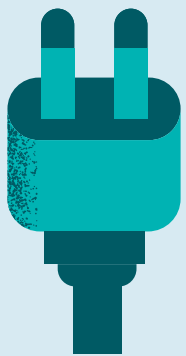
ABMESSUNGEN

240mm



160mm

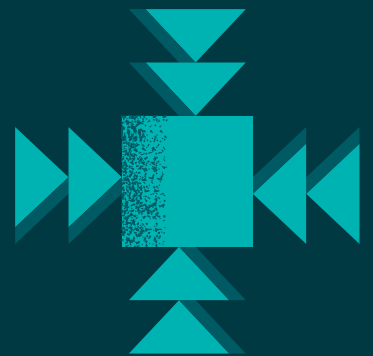
440mm



**PLUG AND
PLAY**



**ENERGIE
EFFIZIENZ**



**KOMPAKTES
DESIGN**



Mehr als zwei grüne Boxen

Doppelanlage Meta Twin

Die **patentierte Betriebssoftware** sorgt für einen kontinuierlichen Pumpenwechsel, eine gleichmäßige Lastverteilung und eine komplett automatische Spitzenlastzuschaltung

Energy Efficiency Index

EEI 0.46

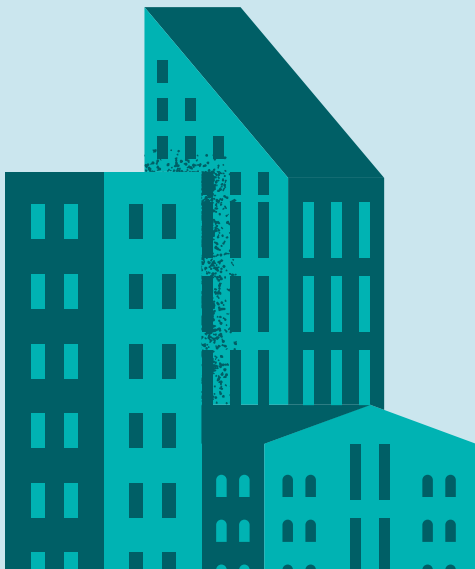
REGELBARE DREHZAHL

ANWENDUNGEN



Häusliche
Wasser-
versorgung

Bewässerungs-
systeme



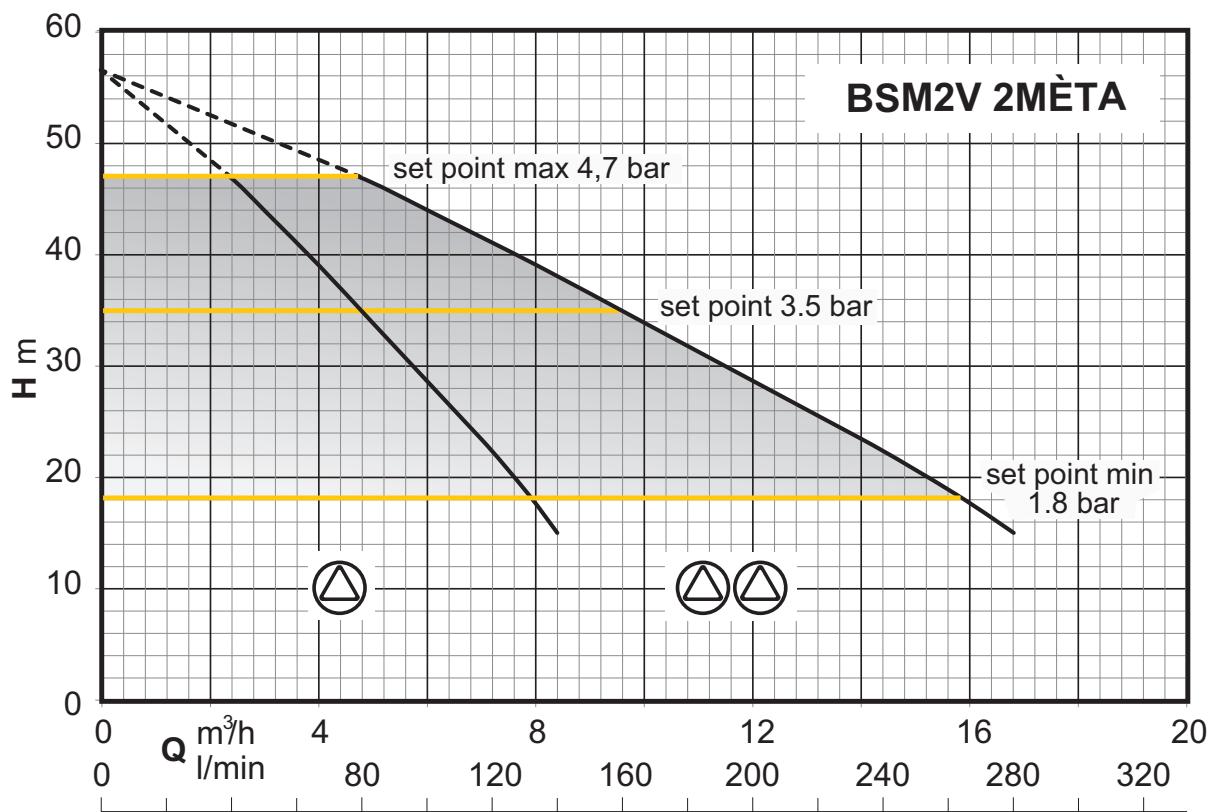
Öffentliche
Wasser-
versorgung



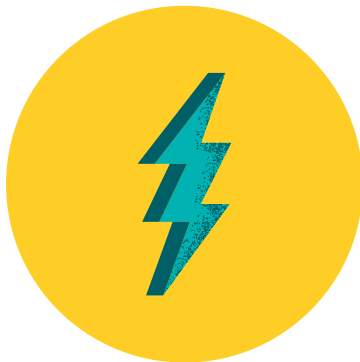
MERKMALE

- Kompaktes System
- Automatischer Pumpenwechsel
- Integrierte Frequenzumrichter
- Konstanter Druck
- Integrierte Ausgleichsbehälter
- Hocheffiziente Asynchronmotoren
- Bedienung über LCD-Display
- Geringere hydraulische Verluste
- Überwachung von Spannung und Motorstrom
- Überwachung des maximalen Anlaufstromes

LEISTUNG



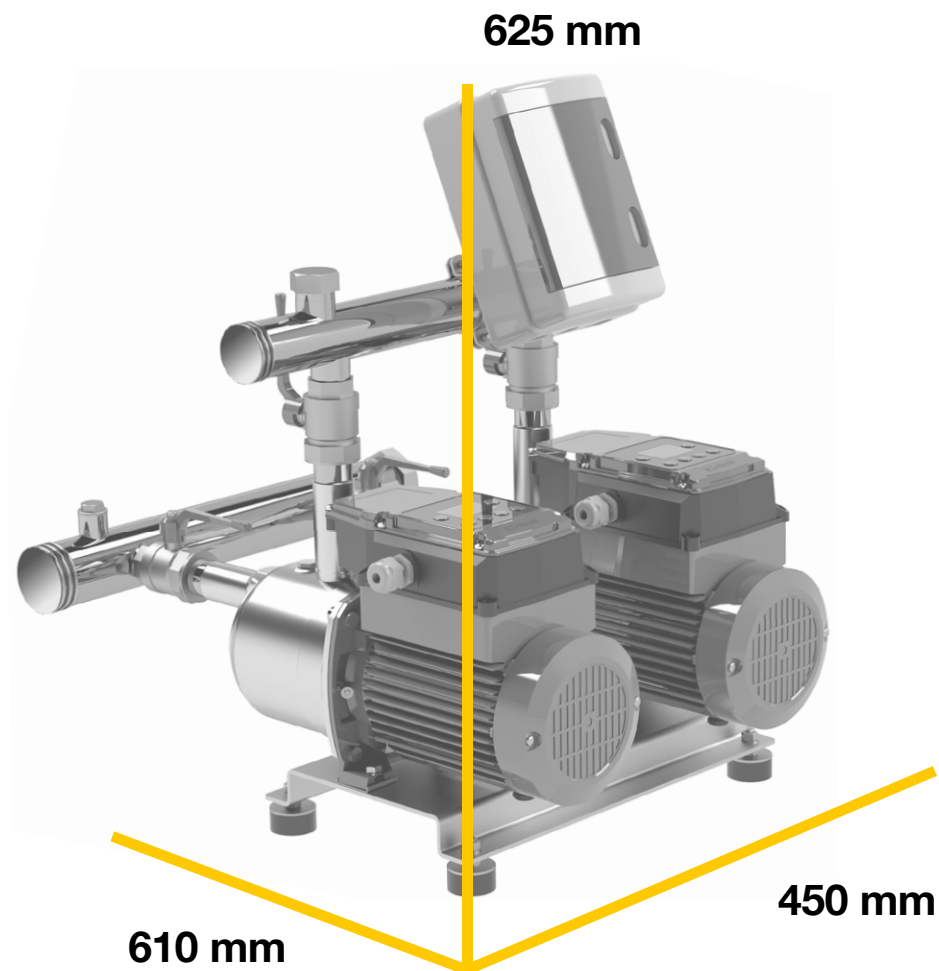
ENERGIEEFFIZIENZ



400Wh

mèta ist im Vergleich zu konventionellen Pumpensystemen bis zu 400 W effizienter

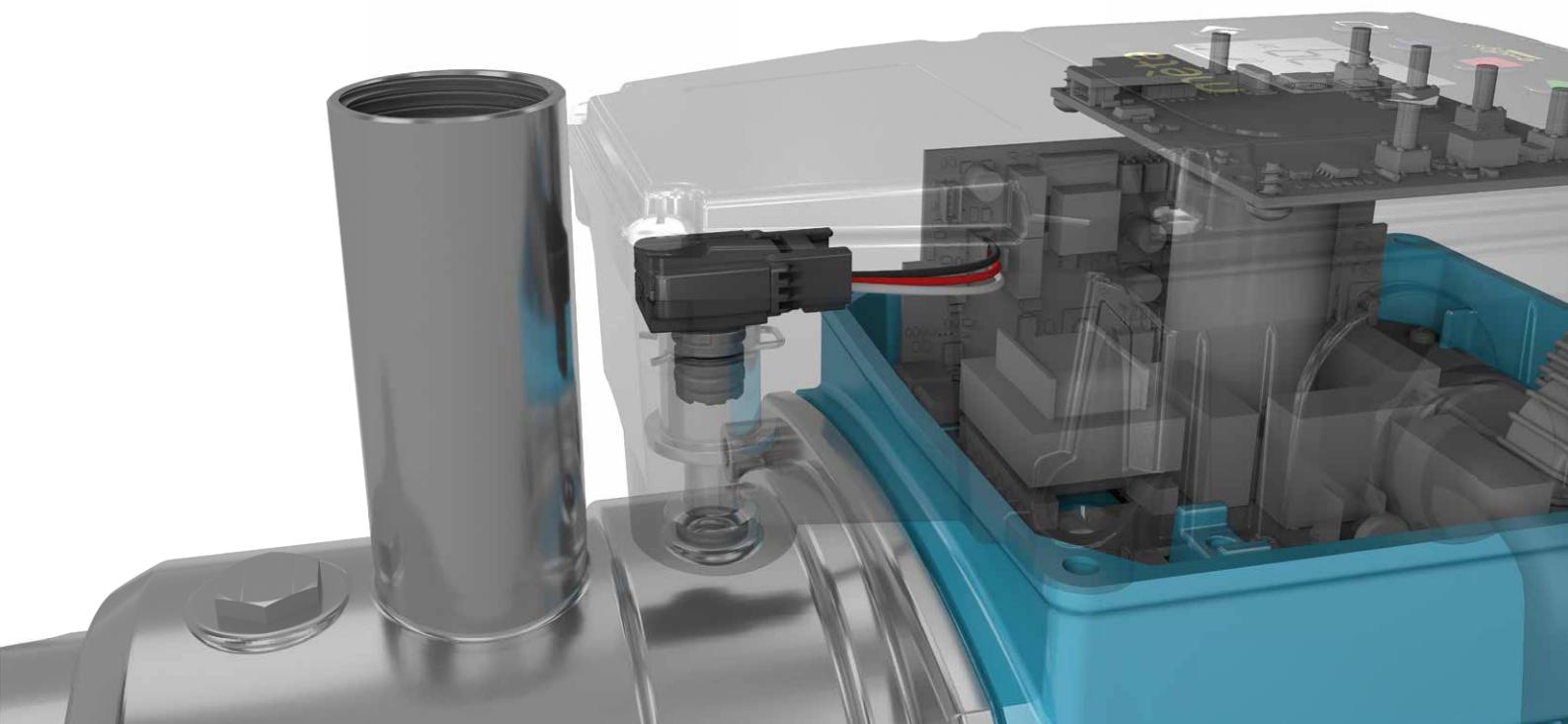
ABMESSUNGEN



**DOPPELANLAGE
MÈTA TWIN**

SCHUTZFUNKTIONEN

- Trockenlaufschutz
- Überwachung Selbstansaugung
- Entlüftungsüberwachung
- Überwachung Tropfverluste
- Schutz vor zu häufigem Anlaufen
- Schutz vor Pumpenblockierung
- Überwachung der Spannungsversorgung
- Kontrolle des Fördervolumens



INTERFACE



INBETRIEBNAHME
IN NUR 3 SCHRITTEN

1. Betriebsdruck festlegen
2. Wiedereinschaltdruck der Pumpe definieren
3. Pumpe mit Konstantdruck starten

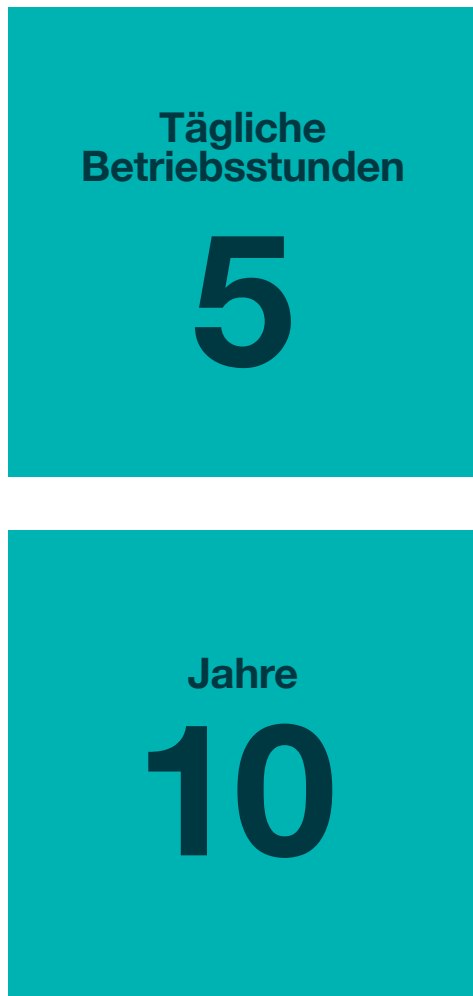
EINFACH UND INTUITIV

Anzeige über LCD-Display:

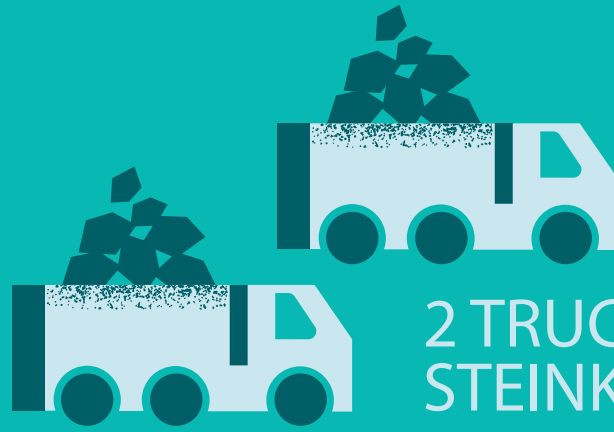
- Startbildschirm (An, Aus, Standby, Fehler)
- Betriebsfrequenz des Motors
- Förderdruck
- Stromaufnahme
- Leistungsaufnahme vom Netz
- Versorgungsspannung

INPUT

OUTPUT



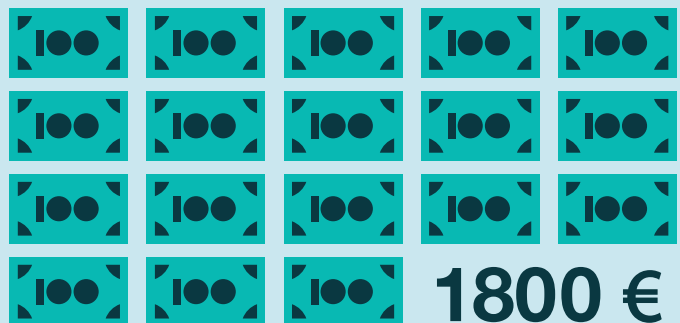
OUTPUT



2 TRUCKS
STEINKOEHLE



23 BÄUME



1800 €

Energiekosten: 0.2 € / kWh



water passion

Calpeda Pumpen Vertrieb GmbH
Philipp-Reis-Straße 2
63755 Alzenau

Tel. +49 6023 9643 30
Fax +49 6023 9643 33
Web: www.calpeda.de
e-mail: verkauf@calpeda.de

