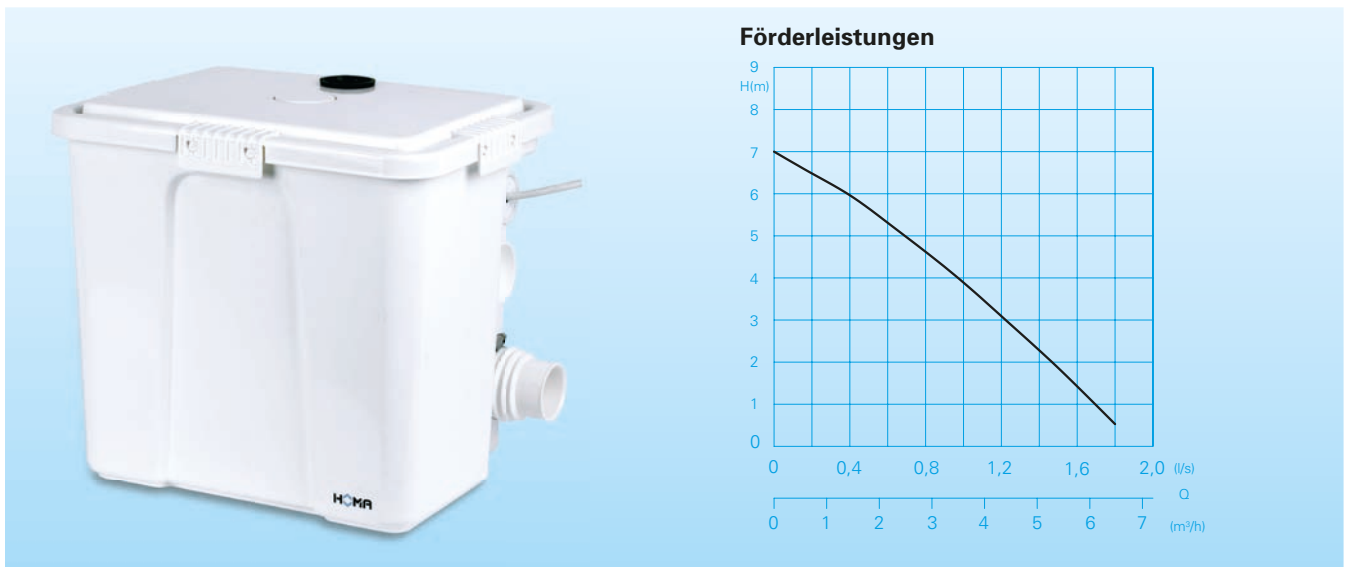


Schmutzwasser-Hebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter

SaniQ plus - CH140 WA



Einsatz

Fördert chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten wie z.B. Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen, Kondensat aus Brennwertgeräten. Für die Entsorgung von bis zu drei Einheiten ist SaniQ plus die ideale, kostengünstige Problemlösung. Bei Erreichen eines bestimmten Wasserstandes im Behälter springt die eingebaute Tauchmotorpumpe automatisch an und fördert das Medium zum nächsten Abwasserrohr, bzw. Kanal. Für die Druckleitung genügt hier bereits ein Durchmesser von Ø 40 mm. Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten. Die kompakte Bauweise erlaubt die Installation direkt unter dem Waschbecken mit minimalem Platzbedarf.

DIN EN 12050-2: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA.

Fördermedium: chemisch aggressives Schmutzwasser & häusliches Schmutzwasser. Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C.

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1)

Technische Daten

Kennlinie Nr.	Typ	Motorleistung		Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
		P ₁ (kW)	P ₂ (kW)			
①	SaniQ plus - CH140 WA	0,32	0,17	1,4	Ø 40 (DN 32)	7,0

Drehzahl: 2850 U/min
Kabel: H07RN-F 3G1

Ausführung W: 230V/1Ph 50Hz

Ausführung CH: für chemisch aggressives Schmutzwasser

Bauart

Anschlussfertige Schmutzwasser-Hebeanlage, bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter, Volumen 27 Liter. Ein oberliegender Zulauf Ø 40 mm. 4 seitliche Zuläufe Ø 50 mm. Druckanschluss Ø 40 mm (DN32) mit eingebauter Rückschlagklappe - wahlweise links oder rechts montierbar. Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter.

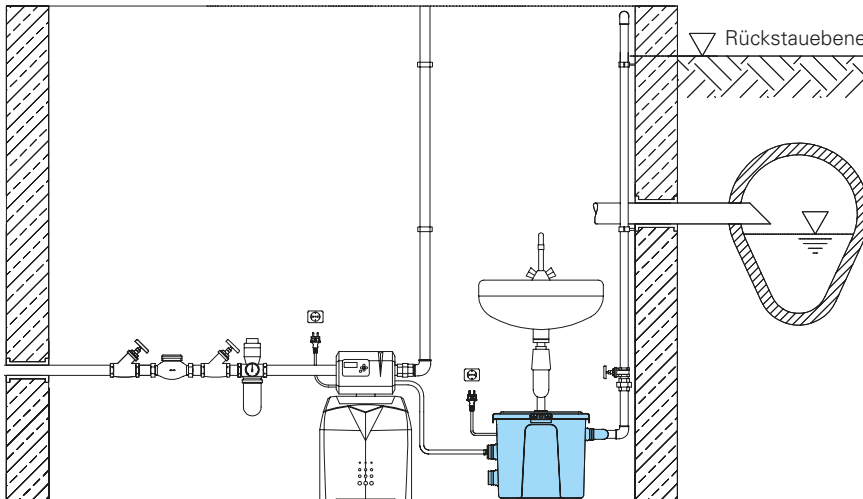
Pumpen/Motoren: Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel. Motorschutz durch Temperaturüberwachung. Isolationsklasse F. Schutzart IP 68. Offenes Mehrschaufelrad, freier Durchgang 10 mm Ø. Kombination aus Wellendichtring und SIC-Gleitringdichtung. Motorwelle und Motorgehäuse aus hochbeständigem Edelstahl.

Niveausteuerng: Wasserstandsabhängige Niveausteuerng/Schwimmerschalter. Schalhöhen: Ein 200 mm, Aus 100 mm. Sonderschwimmer für niedrige Schalhöhen siehe Zubehör.

Lieferumfang

Behälter mit Pumpe anschlussfertig installiert, Schlauchanschluss, elastische Anschlussstücke, Rückschlagklappe im Druckabgang, Kohlefilter in der Belüftung mit Überlauf-sicherung. 5 m Anschlusskabel mit Netzstecker

Installationsbeispiel

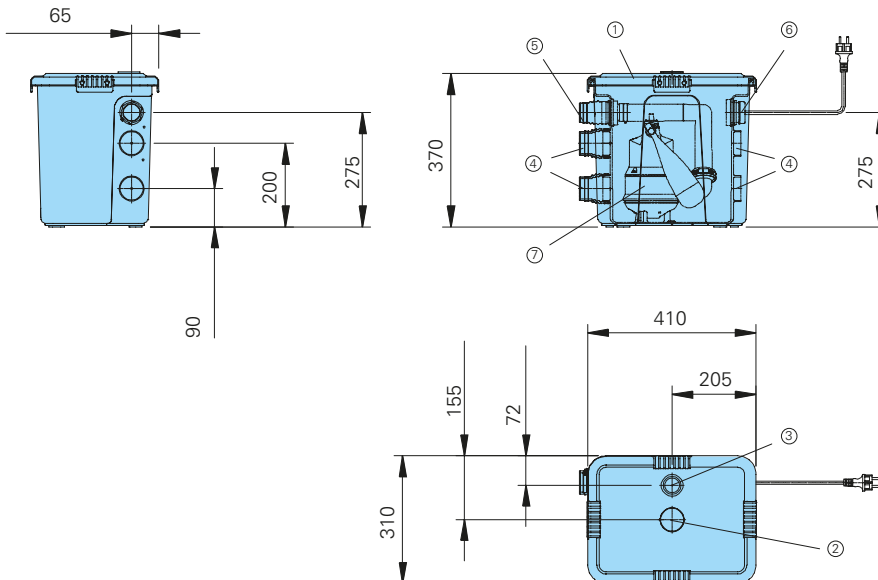


Type	Art.-Nr.
SaniQ plus – CH140WA	9804171

Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Alarmschaltgerät AL3 mit Behälter-Schwimmer		1586146
ALWS Alarmschaltgerät mit Behälter-Schwimmer & Waschmaschinen-Stopp		1586213
Sonderschwimmer für niedrige Schalthöhen, z.B. bei der Verwendung der unteren Zuläufe (Ein ca. 120 mm Aus ca. 50 mm)		7300693
Zubehör-Kit: Zulauf SaniQ plus		8609031

Baumaße (alle Maße in mm)



- ① Sammelbehälter mit Deckel und Dichtung
- ② Be- und Entlüftung mit Aktivkohle-Filter
- ③ Zulauf Ø 40 mm
- ④ Zulauf Ø 50 mm
- ⑤ Druckanschluss Ø 40 mm (DN32) mit integrierter Rückschlagklappe
- ⑥ Kabeldurchführung für Anschlusskabel mit Netzstecker
- ⑦ Pumpe mit Schwimmerschalter

Werkstoffe CH140 WA

Sammelbehälter	ABS
Einbaugarnitur	Kunststoff
Pumpengehäuse	glasfaserverstärkter Kunststoff
Motorgehäuse	hochbeständiger Edelstahl
Lauftrad	glasfaserverstärkter Kunststoff
Motorwelle	hochbeständiger Edelstahl
Schrauben	rostfreier Edelstahl
Elastomere	NBR

Wir führen HOMA Pumpen

HOMA
PUMPEN MIT SYSTEM

HOMA Pumpenfabrik GmbH
Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid
Tel. +49 (0) 22 47/702-0, Fax +49 (0) 22 47/702-44
e-mail: info@homa-pumpen.de
www.homapumpen.de

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!